

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΒΟΛΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
ΣΥΛΛΟΓΙΚΩΝ ΟΡΓΑΝΩΝ**

Αριθ. Απόφασης : 260/2017

ΔΗΜΑΡΧΟΣ : Θεοδώρου Αθανάσιος

ΠΡΟΕΔΡΟΣ : Μουλάς Γεώργιος

ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ : Τσοπουρίδου Αικατερίνη

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ

Πρακτικού της 11ης ΤΑΚΤΙΚΗΣ Συνεδρίασης του Δημοτικού Συμβουλίου, της 8/5/2017

Στο ΒΟΛΟ σήμερα την 08η του μηνός Μαΐου του έτους 2017 ημέρα της εβδομάδας Δευτέρα και ώρα 18:00 συνήλθε το Δημοτικό Συμβούλιο του Δήμου Βόλου σε Δημόσια ΤΑΚΤΙΚΗ Συνεδρίαση στο Δημαρχείο Βόλου, ύστερα από την αριθμ. 34030/4/5/2017 έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου που επιδόθηκε στον καθένα χωριστά σύμβουλο, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 67 του Ν.3852/2010.

Ο ασκών καθήκοντα Δημάρχου κ. Θεοδώρου Αθανάσιος, σύμφωνα με το άρθρο 67 παρ. 6 του Ν.3852/2010, προσκλήθηκε και παρίσταται στη συνεδρίαση.

Πριν από την έναρξη της συνεδρίασης ο Πρόεδρος διαπίστωσε ότι από τα μέλη ήταν:

ΠΑΡΟΝΤΕΣ

Αποστολάκης Ιάσων, Βλιώρας Γεώργιος, Γαλάτης Απόστολος, Γανωτής Κων/νος, Γαργάλας Κων/νος, Γρηγορίου Ιωάννης, Δουλόπουλος Αριστοτέλης, Ζαρκάδας - Βεργής Απόστολος, Ζέρβας Ανδρέας, Θεοδώρου Αθανάσιος, Κάλλης Στέφανος, Κανελλής Νικόλαος, Καντόλα Βιολέττα, Καπουρνιώτης Μιχαήλ, Κοκκινάκη Φωτεινή, Κότογλου Δέσποινα, Λαΐνας Ιωάννης, Λιβογιάννης Δημήτριος, Μαλαματινής Απόστολος, Μιτζικός Μιχαήλ, Μολοχίδης Ιωάννης (παρών στο 2^ο Εκτός Ημερήσιας Διάταξης θέμα, καθώς και σε όλα τα θέματα Ημερήσιας Διάταξης), Μορφογιάννη Αναστασία, Μουλάς Γεώργιος, Μπατζιάκας Αναστάσιος, Νάνος Απόστολος, Οικονόμου Αναστασία, Παπαευσταθίου Στέργιος, Πατσιαντάς Μαργαρίτης, Πέγιος Δημήτριος, Πράττος Γεώργιος, Σαββάκης Αριστείδης, Σουΐπας Γεώργιος, Σταυρίδης Αθανάσιος, Στόικος Νικόλαος, Τσακανίκας Απόστολος, Τσαλούχας Θεόδωρος, Τσοπουρίδου Αικατερίνη, Χάλαρη Σοφία, Χατούρας Νικόλαος

ΑΠΟΝΤΕΣ

- Ανδρέου-Μεϊκοπούλου Ελένη, Διαμαντένιας Θεολόγος, Δραμητινός Ματθαίος, Καλογήρου Φρειδερίκη, Καλυβιώτης Αχιλλέας, Λαμπρινίδης Φώτιος, Παπατόλιας Απόστολος, Στεφόπουλος Χρήστος, Τοκαλή-Μποντού Γεωργία (απόντες)
- Καντόλας Δημήτριος (σε αργία)

Τα πρακτικά της Συνεδρίασης τηρήθηκαν από την υπάλληλο του Τμήματος Υποστήριξης Συλλογικών Οργάνων κα Νταφοπούλου Γεωργία.

ΑΠΟΦΑΣΗ 260/2017**ΠΕΡΙΛΗΨΗ**

Λήψη απόφασης έγκρισης πρόσληψης προσωπικού, με σύμβαση εργασίας ΙΔΟΧ για την υλοποίηση της πράξης "Κοινωνικό Παντοπωλείο και Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Βόλου" με Κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5003026.

Ο Πρόεδρος εισηγούμενος το 16ο θέμα της ημερήσιας διάταξης, έθεσε υπόψη του Δημοτικού Συμβουλίου την με αριθμ. πρωτ. 32008/26-4-2017 εισήγηση της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας ΚΑΠΗ και Δημόσιας Υγείας, σχετικά με την έγκριση πρόσληψης προσωπικού, με σύμβαση εργασίας ΙΔΟΧ για την υλοποίηση της πράξης "Κοινωνικό Παντοπωλείο και Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Βόλου" με Κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5003026:



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΟΛΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ,
ΚΑΠΗ &
ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ
Ταχ. Δ/ση: Λ. Ειρήνης 131
Ταχ. Κωδικας: 38446
Πληροφορίες: Μαρία Κασαπλήρη
Τηλέφωνο: 24213 53134
Fax: 24210 60401
Email: m.kasapleri@volos-city.gr

Βόλος, 26. 04. 2017
Αριθμ. Πρωτ.: 32008

ΠΡΟΣ:
τον Πρόεδρο του Δημοτικού Συμβουλίου
Βόλου

ΕΣΩΤ. ΔΙΑΝΟΜΗ:
(μέσω ηλ. ταχ/μείου)
• Γενικό Γραμματέα
• Γενικό Διευθυντή
• Διεύθυνση Προγραμματισμού, Βιώσιμης
Ανάπτυξης και Νέων Τεχνολογιών

ΘΕΜΑ: “ΕΓΚΡΙΣΗ ΠΡΟΣΛΗΨΗΣ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ ΜΕ ΣΥΜΒΑΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΙΔΟΧ ΓΙΑ ΤΗΝ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ ΤΗΣ ΠΡΑΞΗΣ “ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΦΑΡΜΑΚΕΙΟ ΔΗΜΟΥ ΒΟΛΟΥ” ΜΕ ΚΩΔΙΚΟ ΟΠΣ (MIS) 5003026”.

Με την αριθμ. πρωτ. 658/16-02-2017 (Α.Δ.Α. ΩΛΝΒ7ΛΡ-ΣΥ1) Απόφαση του Περιφερειάρχη Θεσσαλίας εγκρίθηκε η Ένταξη της Πράξης “Κοινωνικό Παντοπωλείο και Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Βόλου” με κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5003026, στον Άξονα Προτεραιότητας “Ανάπτυξη και αξιοποίηση ικανοτήτων ανθρώπινου δυναμικού – ενεργός κοινωνική ενσωμάτωση” του Ε.Π. “Περιφερειακό Επιχειρησιακό Πρόγραμμα Θεσσαλίας 2014-2020” (Σχετ.: i) η αριθ. πρωτ. 4006/12-10-2016 Κωδ. 021 Πρόσκληση της Ειδικής Υπηρεσίας Περιφέρειας Θεσσαλίας, ii) η αρ. πρωτ. 834/14-12-2016 (Α.Δ.Α.: 6ΕΡΘΩ96-ΛΞΡ) απόφαση του Δ.Σ. Βόλου για υποβολή αίτησης χρηματοδότησης στο πλαίσιο της ανωτέρω πρόσκλησης). Η υλοποίησή της συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο (ΕΚΤ) και από εθνικούς πόρους.

Οι επιλέξιμες δαπάνες της Πράξης περιλαμβάνουν: α) τις άμεσες δαπάνες προσωπικού και β) τις λοιπές δαπάνες οι οποίες θα αποζημιωθούν ως κατ' αποκοπή ποσοστό 30% επί των επιλέξιμων άμεσων δαπανών προσωπικού.

Κωδικός Εγγράφου: Δ1_EN10

Έκδοση: 1^η

Ημ/νία Έκδοσης: 24/10/2011

Η Πράξη αφορά στη λειτουργία δομής Κοινωνικού Παντοπωλείου και δομής Κοινωνικού Φαρμακείου για τρία έτη και αποτελείται από τα εξής Υποέργα:

• **Υποέργο (1) “Κοινωνικό Παντοπωλείο Δήμου Βόλου”**

Αφορά στη διανομή σε σταθερή και τακτική βάση τροφίμων, ειδών παντοπωλείου, ειδών ατομικής υγιεινής, κατεψυγμένων προϊόντων, ειδών ένδυσης και υπόδησης, βιβλίων, παιχνιδιών, cd, κλπ, σε ωφελούμενα άτομα και οικογένειες που τα έχουν ανάγκη και συνδέεται με τοπικές επιχειρήσεις, σχολεία, την τοπική κοινωνία, κ.α. για την συλλογή των παραπάνω προϊόντων.

• **Υποέργο (2) “ Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Βόλου”.**

Αφορά στη λειτουργία δομής η οποία παρέχει, σε ωφελούμενα άτομα, δωρεάν φάρμακα, υγειονομικό υλικό και παραφαρμακευτικά προϊόντα, τα οποία εξασφαλίζει μέσω συγκεκριμένων συνεργασιών με φαρμακοβιομηχανίες και τοπικούς φαρμακευτικούς συλλόγους, καθώς και από τη συμμετοχή και κινητοποίηση συλλογικών φορέων, επιχειρήσεων και πολιτών.

Για την υλοποίηση της πράξης απαιτείται η πρόσληψη, τεσσάρων (04) ατόμων συνολικά και για τα δύο (02) Υποέργα, με σύναψη σύμβασης εξαρτημένης εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου διάρκειας ενός (01) έτους, με δυνατότητα ανανέωσης ή παράτασης έως τη λήξη του φυσικού αντικείμενου της Πράξης. Η πρόσληψη του προσωπικού θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 21 του Ν.2190/94 και του άρθρου 74 του Ν. 4430/16. Επίσης, βάσει των διατάξεων της παρ. 5 του άρθρου 14 του Ν. 4403/2016 (ΦΕΚ 125/τ.Α΄/07-07-2016) και των οριζόμενων της αριθμ. πρωτ. ΔΙΠΑΑΔ/Φ.2.9/48/οικ.26059/10.10.16 (ΑΔΑ: 9ΟΡΝ465ΦΘΕ-ΨΕΤ) σχετικής εγκυκλίου του Υπουργείου Εσωτερικών και Διοικητικής Ανασυγκρότησης δεν απαιτείται έγκριση της ΠΥΣ 33/2006 για το προσωπικό που προσλαμβάνεται στο πλαίσιο προγραμμάτων του ΕΣΠΑ, του ΕΟΧ ή στο πλαίσιο άλλων διεθνών προγραμμάτων με συμβάσεις εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου ή με ωριαία απασχόληση, καθώς και με συμβάσεις μίσθωσης έργου. Η εξαίρεση από την έγκριση της ΠΥΣ 33/2006, όπως ισχύει, καλύπτει και τις παρατάσεις και ανανεώσεις των ανωτέρω συμβάσεων. Με την θέσπιση των εν λόγω διατάξεων δίνεται η δυνατότητα να συνάπτονται άμεσα και χωρίς επιπλέον διαδικασίες από κεντρικούς φορείς, συμβάσεις που εξυπηρετούν ανάγκες προγραμμάτων που εντάσσονται μέσα σε διεθνή και κοινοτικά πλαίσια χρηματοδότησης και είναι ορισμένα σε είδος, δράσεις και χρονική διάρκεια. Όσον αφορά στις ειδικότητες που εμπίπτουν στις εκπαιδευτικές κατηγορίες ΠΕ και ΤΕ, εφαρμόζονται οι διατάξεις του άρθρου 27 του Π.Δ. 50/2001 (ΦΕΚ 39/τ.Α΄/05-03-2001), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

Οι αρμοδιότητες και τα καθήκοντα του ανωτέρω προσωπικού καθορίζονται από τον Οδηγό Εφαρμογής & Λειτουργίας Δομών Παροχής Βασικών Αγαθών της εν λόγω Πράξης και για τα δύο υποέργα.

Αναλυτικότερα, οι ειδικότητες ανά υποέργο:

1) Υποέργο 1 “Κοινωνικό Παντοπωλείο Δήμου Βόλου”:

- Ένα (01) άτομο, ειδικότητας Κοινωνικών Λειτουργών ΠΕ/ΤΕ (με άδεια άσκησης επαγγέλματος), ως συντονιστής/στρια
- Ένα (01) άτομο ειδικότητας Βοηθητικού προσωπικού ΥΕ

2) Υποέργο 2 “Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Βόλου”:

- Ένα (1) άτομο, ειδικότητας Κοινωνικών Λειτουργών ΠΕ/ΤΕ (με άδεια άσκησης επαγγέλματος), ως συντονιστής/στρια

- Ένα (01) άτομο, ειδικότητας Φαρμακοποιού ΠΕ

Για την κάλυψη των δαπανών μισθοδοσίας του ανωτέρω προσωπικού έχουν εγγραφεί οι αναγκαίες πιστώσεις στον προϋπολογισμό του Δήμου Βόλου οικονομικού έτους 2017 στον ΚΑ 60.7341.003 “Κοινωνικό Παντοπωλείο και Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Βόλου με κωδικό ΟΠΣ 5003026 στο ΕΠ “Περιφερειακό Επιχειρησιακό Πρόγραμμα Θεσσαλίας 2014-2020”. Το κόστος των προσλήψεων, ποσού “σαράντα τριών χιλιάδων τριακοσίων εξήντα ευρώ” (43.360,00€), θα βαρύνει εξ’ ολοκλήρου τον ανωτέρω Κ.Α. Εξόδων. Ανάλογες πιστώσεις θα εγγραφούν και στους αντίστοιχους ΚΑΕ των προϋπολογισμών των επόμενων ετών.

Παρακαλούμε, για τη λήψη σχετικής με τα ανωτέρω απόφασης και έγκρισης του Δημοτικού Συμβουλίου Βόλου.

**Η ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ
ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ, ΚΑΠΗ
& ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ**

MARIA ZORMPIA

**Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ
ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ**

**ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ
ΜΟΡΦΟΓΙΑΝΝΗ**

**Ο ΓΕΝΙΚΟΣ
ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ**

**ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ
ΔΙΑΜΑΝΤΙΔΗΣ**

**Ο ΑΣΚΩΝ
ΚΑΘΗΚΟΝΤΑ
ΔΗΜΑΡΧΟΥ**

**ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ
ΘΕΟΔΩΡΟΥ**

Και πρότείνει τη λήψη σχετικής απόφασης.

ΤΟ ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟ

Έχοντας υπόψη:

- την με αριθμ. πρωτ. 32008/26-4-2017 εισήγηση της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας ΚΑΠΗ και Δημόσιας Υγείας, σχετικά με την έγκριση πρόσληψης προσωπικού, με σύμβαση εργασίας ΙΔΟΧ για την υλοποίηση της πράξης "Κοινωνικό Παντοπωλείο και Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Βόλου" με Κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5003026,
- την υπ’ αριθμ. 31750/26-04-2017 Βεβαίωση της Διεύθυνσης Οικονομικών,
- τις διατάξεις του άρθρου 21 του Ν.2190/94 και του άρθρου 74 του Ν. 4430/16 και κατόπιν διαλογικής συζήτησης,

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Εγκρίνει την πρόσληψη, τεσσάρων (04) ατόμων συνολικά με σύναψη σύμβασης εξαρτημένης εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου (ΙΔΟΧ) διάρκειας ενός (01) έτους, με δυνατότητα ανανέωσης ή παράτασης έως τη λήξη του φυσικού αντικειμένου της Πράξης, για την υλοποίηση της πράξης "Κοινωνικό Παντοπωλείο και Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Βόλου" με Κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5003026.

Αναλυτικότερα, οι ειδικότητες ανά υποέργο:

1) Υποέργο 1 “Κοινωνικό Παντοπωλείο Δήμου Βόλου”:

- Ένα (01) άτομο, ειδικότητας Κοινωνικών Λειτουργών ΠΕ/ΤΕ (με άδεια άσκησης επαγγέλματος), ως συντονιστής/στρια
- Ένα (01) άτομο ειδικότητας Βοηθητικού προσωπικού ΥΕ

2) Υποέργο 2 “Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Βόλου”:

- Ένα (01) άτομο, ειδικότητας Κοινωνικών Λειτουργών ΠΕ/ΤΕ (με άδεια άσκησης επαγγέλματος), ως συντονιστής/στρια
- Ένα (01) άτομο, ειδικότητας Φαρμακοποιού ΠΕ

Για την κάλυψη των δαπανών μισθοδοσίας του ανωτέρω προσωπικού έχουν εγγραφεί οι αναγκαίες πιστώσεις στον προϋπολογισμό του Δήμου Βόλου οικονομικού έτους 2017 στον ΚΑ 60.7341.003 “Κοινωνικό Παντοπωλείο και Κοινωνικό Φαρμακείο Δήμου Βόλου με κωδικό ΟΠΣ 5003026 στο ΕΠ “Περιφερειακό Επιχειρησιακό Πρόγραμμα Θεσσαλίας 2014-2020”. Το κόστος των προσλήψεων, ποσού “σαράντα τριών χιλιάδων τριακοσίων εξήντα ευρώ” (43.360,00€), θα βαρύνει εξ' ολοκλήρου τον ανωτέρω Κ.Α. Εξόδων. Ανάλογες πιστώσεις θα εγγραφούν και στους αντίστοιχους ΚΑΕ των προϋπολογισμών των επόμενων ετών.

Και αναθέτει τις περαιτέρω ενέργειες στον κ. Δήμαρχο.

Η Απόφαση αυτή πήρε τον αριθμό 260/2017

Ο Πρόεδρος του
Δημοτικού Συμβουλίου
Υπογραφή

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ
Βόλος 9 Μαΐου 2017
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Τα Μέλη
Υπογραφές

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΜΟΥΛΑΣ