



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΟΛΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Διεύθυνση: Πλατεία Ρήγα Φεραίου
Τ.Κ. 38001 – Βόλος
Πληροφορίες: Τοπάλογλου Ελευθερία
Τηλ. 2421350105 Fax:2421097610

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Βόλος, 9 - 5 -2017
Αρ. Πρωτ.: 36056

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ο Αντιδήμαρχος Οικονομικών και Αξιοποίησης Δημοτικής Περιουσίας του Δήμου Βόλου, αφού έλαβε υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3463/2006 Δημοτικού και Κοινοτικού Κώδικα.
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 ΦΕΚ 87Α/ 7.6.10 "Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης".
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 ΦΕΚ 147 Α / 8.8.16 "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)".
4. Τον προϋπολογισμό έτους 2017 και τον Κ.Α. 70.6654.701.
5. Την υπ' αριθμ. 13351/22-2-2017 Απόφαση Δημάρχου (ΑΔΑ: 6ΘΑ8Ω96-5ΞΦ) για ορισμό αρμοδιοτήτων των Αντιδημάρχων του Δήμου Βόλου.
6. Την υπ' αριθ. 158/2017 (ΑΔΑ: ΩΒΕΥΩ96-ΩΞΘ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής σχετικά με την έγκριση της δαπάνης και τη διάθεση της πίστωσης σε βάρος του Κ.Α. 70.6654.701 του προϋπολογισμού του Δήμου οικονομικού έτους 2017.
7. α) Την υπ' αριθμ. 30278/2017 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης του σχετικού Κ.Α. (ΑΔΑ: ΩΝΓΨΩ96-Ν87) και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, την συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του άρθρου 4 του Π.Δ. 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 1157/2017.
8. Τις προσφορές που κατατέθηκαν στο Τμήμα Προμηθειών με την αριθ. 42016/ 18.5.2016 έρευνα αγοράς που έγινε για τις προμήθειες κλειδιών - κλειδαριών.
9. Την αναγκαιότητα της συγκεκριμένης προμήθειας, για την κάλυψη της ανάγκης ασφάλειας των γραφείων της Δ/σης Βιώσιμης Κινητικότητας.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Α. Εγκρίνουμε τις τεχνικές προδιαγραφές των προμηθευόμενων ειδών.

Β. Αναθέτουμε στην εταιρεία ΥΙΟΙ Ε. ΣΥΡΒΑΝΙΔΗ Ο.Ε., που εδρεύει στο Βόλο 2ας Νοεμβρίου 17 με Α.Φ.Μ. 082903781, τηλ. 24210-25677, την προμήθεια 2(δύο) κλειδαριών για εσωτερικές ξύλινες πόρτες για τις ανάγκες της Δ/σης Βιώσιμης Κινητικότητας.

Γ. Το συνολικό κόστος της προμήθειας, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%, ανέρχεται στο ποσό των 16,62 € (δεκαέξι ευρώ και εξήντα δύο λεπτών).

Δ. Το σχετικό χρηματικό ένταλμα θα εκδοθεί στο όνομα των δικαιούχων βάσει νομίμων δικαιολογητικών.

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΚΑΙ
ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗΣ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ
ΔΗΜΟΥ ΒΟΛΟΥ**

ΖΕΡΒΑΣ ΑΝΔΡΕΑΣ